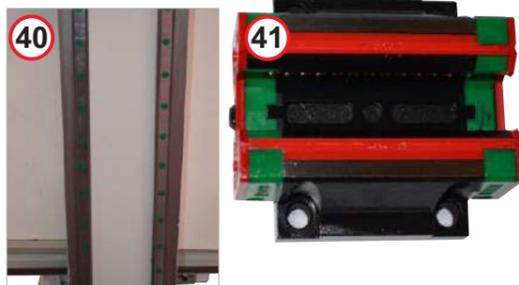


Cuidados especiais com as guias lineares e o sistema de rolamento da esfera

As duas guias lineares **(40)** e o sistema de rolamentos **(41)** com esfera são precisos e realizam um corte perfeito sem estrias, lascas e no esquadro do painel.

Seccionadora Vertical ACM SEV 2 é a única máquina no mercado nacional que utiliza esse sistema de guias e rolamentos. Elas oferecem um corte perfeito sem estrias, lascas e queima do painel, não necessita do riscador. As guias não precisam de lubrificação o sistema de rolamentos com esfera tem um depósito de óleo, facilitando sua lubrificação constante. As guias necessitam de limpeza diária com pano seco. Não utilizar produtos abrasivos e nem óleo.



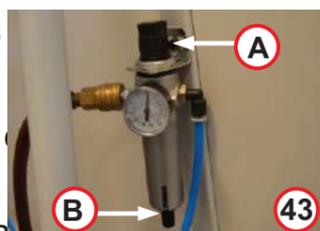
Comando painel eletrônico

1. O painel da Seccionadora tem um dispositivo de segurança falta fase para evitar a queima do motor.
2. Chave geral ligar/desligar Seccionadora **(42-A)**. Quando o comando é ligado, a luz verde acende.
3. Chave de acionamento do motor **(42-E)**. Na posição liga, aciona o motor, e a luz vermelha acende.
4. Chave de emergência **(42-F)**. Acionar em caso desligamento da Seccionadora.
5. Botão de acionamento da trava de corte **(42-B)**.
6. Botão de acionamento da grade de apoio do painel **(42-C)**.
7. Botão de acionamento dos roletes **(42-D)**. Utilizada para a movimentação do painel de ACM para o corte.

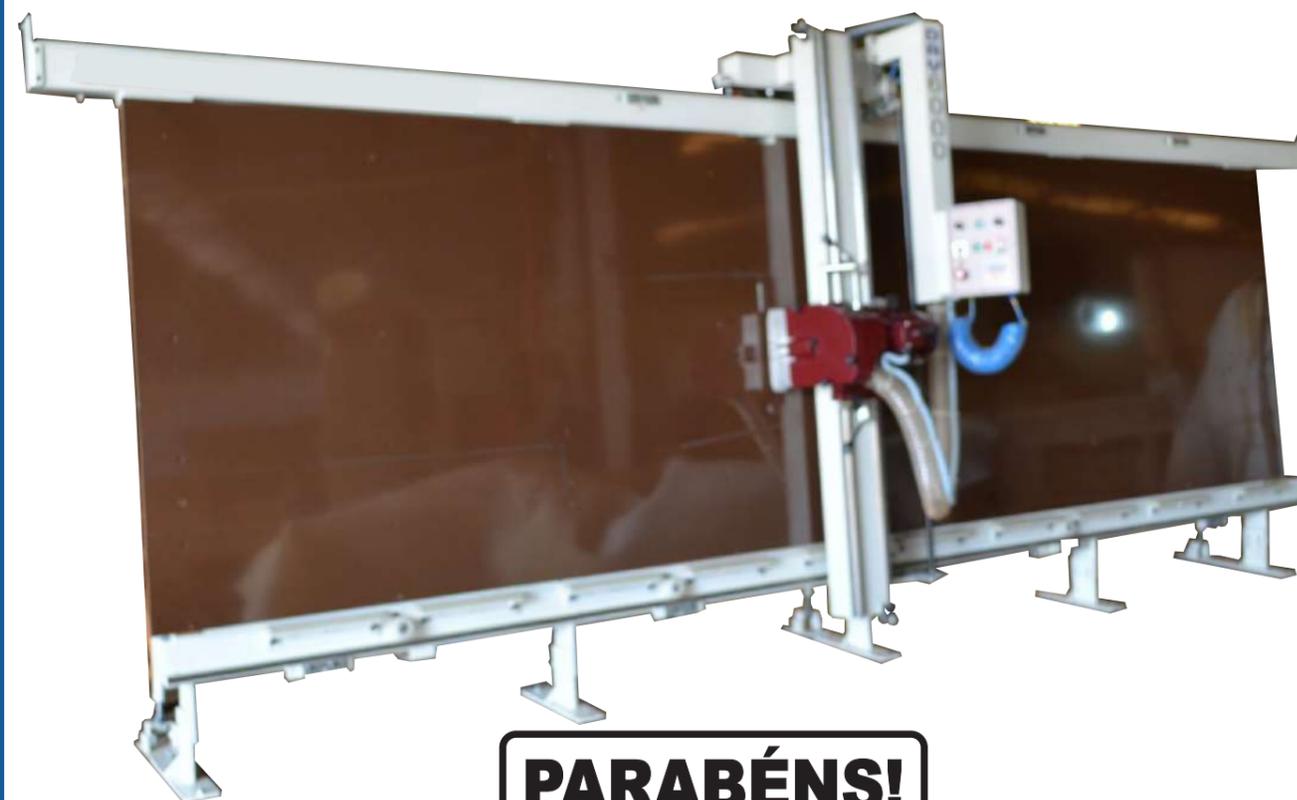


Procedimento de regulagem do filtro de ar

1. Para o bom funcionamento da Seccionadora, regular a pressão do filtro de ar 6 bar. Para diminuir/aumentar a pressão, puxar o manipulador **(43-A)** para cima e girar para a esquerda/direita. Obs.: A pressão recomendada é de 6 bar. Quando a pressão for menor, o sistema da máquina não funcionará. Quando a pressão for maior, as mangueiras de ar se soltarão.
2. Em caso de acúmulo de água no copo do filtro, apertar a válvula de escape **(43-B)** para cima, onde ocorrerá a drenagem da água. Fazer esta operação todos os dias.



Seccionadora Vertical ACM SEV 2



PARABÉNS!

Você acaba de adquirir a SECCIONADORA VERTICAL ACM SEV 2, uma máquina com tecnologia moderna, 100% nacional, fabricada pela Verry Máquinas, para cortes perfeitos, precisos e no esquadro em ACM. Leia atentamente as instruções deste manual antes de instalar e operar a máquina.

Reservamo-nos no direito de alterar as características técnicas da máquina sem prévio aviso.

Seccionadora Vertical ACM SEV 2

A SECCIONADORA VERTICAL ACM SEV 2

, é uma máquina elaborada e desenvolvida pela VERRY MÁQUINAS com o objetivo de propiciar um trabalho de cortes precisos e no esquadro em ACM sentido vertical e horizontal. É uma máquina com tecnologia moderna 100% nacional, o sistema de corte sentido horizontal e vertical é realizado através de roletes de esferas que deslizam em um sistema de guias lineares propiciando um corte perfeito e no esquadro não deixando estrias no ACM. A grande inovação na Seccionadora Vertical ACM SEV 2 apresenta sistema de levantamento da grade, travamento da torre e acionamento dos roletes para o deslizar o ACM por sistemas pneumático que são acionados por botoeiras apresentadas no painel eletrônico. Tem dois sistemas de coleta de resíduos. Sendo um através da polia acoplado no sistema de corte e o outro através de um coletor de resíduos com motor de 2cv trifásico, acoplado no sistema de corte de ACM localizado na parte posterior da máquina e é acionado automaticamente quando liga a Seccionadora. O chassi é fabricado em tubos aço carbono 4,25mm e chapas de aço carbono 3mm, com acabamento tinta PU na cor branco Verry e o sistema de corte na cor vermelho acético.

Seccionadora ACM SEV 2 é uma máquina para cortes e router de painel de ACM 5200mm de comprimento e 1500mm de altura. Como o ACM é um painel composto de duas lâminas de alumínio e no centro com uma película de polietileno, o roteamento dos sulcos do ACM precisam ser precisos foi desenvolvida pela Verry Máquinas uma fresa especial.

Características Técnicas

- Dim.máq. 6000x2380x700mm
- Profundidade máx. de corte: 20mm
- Altura máxima de corte: 1500mm
- Comp. máximo de corte: 5000mm
- Voltagem 220V trifásico
- Motor 2 cv IV P 1720rpm
- Diâmetro da serra: 220mm
- Rotação da serra: 3200rpm
- Diâmetro da fresa: 220mm
- Rotação da fresa: 3300rpm
- Peso aproximado 1090Kg
- Grade de apoio do ACM
- Corte da serra sentido vertical e horizontal
- Sis. de esteira para acoplar os cabos
- Mov. dos roletes através de sist. pneumático
- Painel eletrônico e pneumático

Transporte da Seccionadora Golden ACM

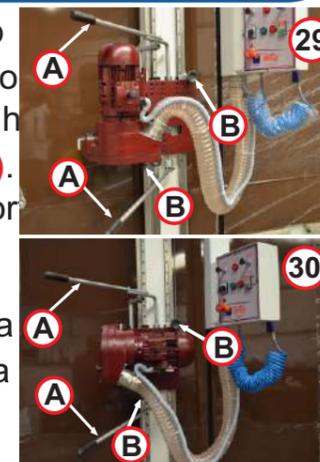
O transporte e descarga da máquina deverá obedecer sempre as orientações técnicas especificadas pela Verry Máquinas, visando a total cobertura da garantia.

As despesas de transporte, de carga e descarga e a colocação da torre no chassi será por conta do comprador. É também necessário disponibilizar um funcionário para auxiliar o técnico da Verry Máquinas.



Acionamento da serra para o corte do painel

A regulagem do sistema de acionamento da serra para o corte do painel no sentido vertical (30-AA) e horizontal (29-AA) é realizado através do acionamento das alavancas. Para o corte vertical não há necessidade de travar o cabeçote e sim o travamento da torre (4). Acionando-a para frente libera a serra de corte. Para realizar o corte colocar o cabeçote na posição correta ligar a Seccionadora e acionar o sistema de corte para frente através das alavancas e acionando para trás a serra volta a posição inicial. Para o corte na horizontal travar os cabeçotes através dos manipuladores (14-A) e a torre que irá deslizar para o corte. Ter o cuidado de não deixar o cabeçote bater nos batentes de regulagem.



Colocação e regulagem da correia da serra

Para regular ou colocar a correia remover a tampa de proteção da serra (31) e da polia (32). Remover os três parafusos (33) que prendem a polia. Tomar o cuidado de manter as arruelas prado (34) na posição correta localizada nos parafusos no interior da polia. Para retirar e colocar a correia (36), remover a tampa de proteção. Colocando a correia na posição correta na polia (37), fazer a regulagem obedecendo os pontos de referência existentes na polia e no eixo. Apertar os parafusos progressivamente (33), girando a serra. Após a regulagem da correia (38) colocar as tampas de proteção. Obs.: Caso a correia fique bamba, ajustá-la removendo uma arruela prado, conforme as orientações acima.



Regulagem de profundidade do corte da serra

A regulagem de profundidade de corte da serra é realizada desapertando a contra porca (39-B) e movimentando o parafuso para a direita ou esquerda (39-A). Movimentando o parafuso (39-A) para a direita consegue-se menos profundidade de corte para a esquerda maior profundidade de corte.

Após a regulagem de profundidade de corte, apertar a contra porca (39-B) de trava, evitando assim a desregulagem do sistema.

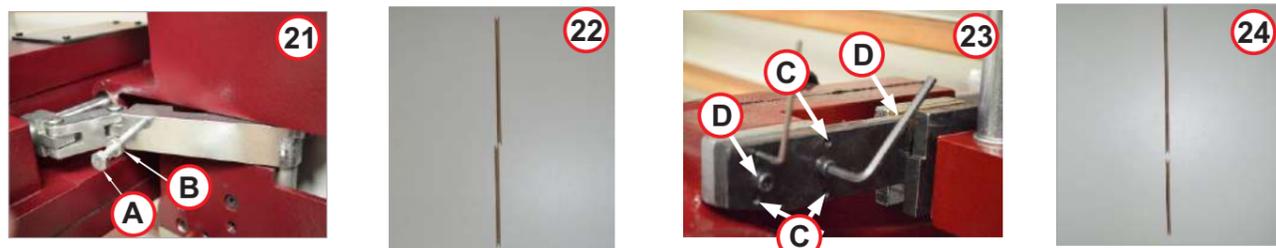


Para fazer a regulagem de profundidade de corte da serra, desapertar a contra porca **(21-B)** e fazer a regulagem de profundidade através do parafuso **(21-A)**. Girando o parafuso no sentido horário, menor profundidade de corte e no sentido anti horário maior profundidade de corte. Após a regulagem reapertar a contra porca.

Ligar a Seccionadora, fazer um pequeno sulco de corte no MDF, voltar a serra na posição original movimentar levemente o sistema de corte para frente e fazer um novo sulco de corte. Se os dois sulco de corte ficaram desencontrados **(22)** fazer a regulagem da seguinte maneira:

O corte inferior estiver a esquerda, desapertar levemente os dois parafusos Allen principais **(23-D)**. Regular apertando os quatro parafusos Allen de regulagem até encontrar a regulagem correta, fazer um novo corte, se a regulagem estiver correta reapertar os dois parafusos principais **(23 - D)**

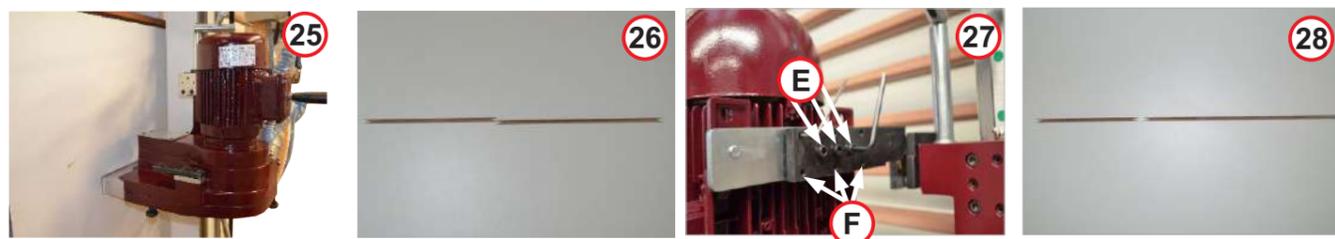
Quando o corte inferior estiver à direita fazer os mesmos procedimentos de regulagem, desapertando os parafusos Allen **(23-C)** e apertando os parafusos principais **(23-D)**.



Quando o corte e a regulagem forem no sentido horizontal a torre deverá estar destravada e o sistema travado através dos manipululos. Fazer a regulagem de profundidade de corte da serra em 5mm **(25)**. Ligar a Seccionadora, fazer um pequeno sulco de corte no MDF, voltar a serra na posição original, movimentar levemente o sistema de corte para frente e fazer um novo corte. Se os dois cortes ficaram desencontrado **(26)** fazer a regulagem da seguinte maneira:

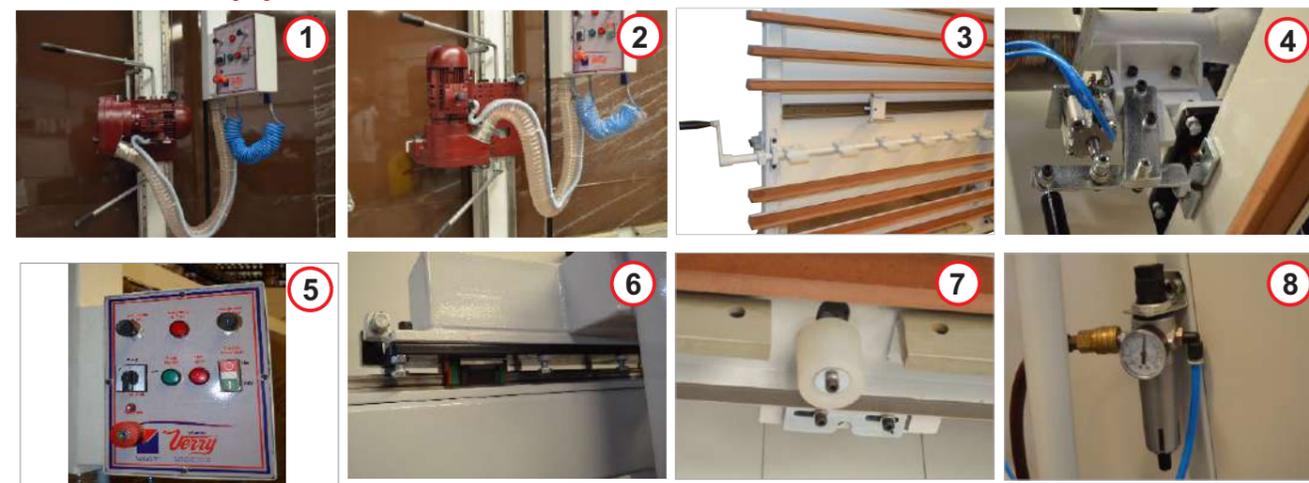
Se o corte da serra lado direito estiver para baix **(26)**, desapertar os três parafusos Allen principais **(27-E)** e regular desapertando os seis parafusos Allen **(27 - F)** até encontrar a regulagem correta, fazer um novo corte e se a regulagem estiver correta **(28)**, reapertar os três parafusos principais **(27- E)**.

Quando o corte inferior estiver a direita, fazer o mesmo procedimento de regulagem desapertando os parafusos Allen **(27-F)** e apertando os parafusos principais **(27-E)**.



A Seccionadora Vertical ACM SEV 2 é equipada com:

1. Dois sistema de coletor de resíduo.
2. Sistema de corte da serra, sentido vertical **(1)** e horizontal **(2)**
3. Sistema de corte de peças de pequena **(3)**.
4. Grade de apoio do painel de ACM.
5. Grade de apoio regulável para cortes horizontais.
6. Sistema dos roletes **(7)** acionamento por pistão pneumático levantamento e deslizamento do painel.
7. Sistema de travamento pneumático da torre **(4)**.
8. Esteira transportadora de fios elétricos e mangueiras de ar comprimido
9. Sist. de reg. dos pés para levantamento, inclinação e nivelamento da máquina.
10. 4 réguas milimetradas para cortes do painel ACM.
11. Sist. de rolamento para regul., nivelamento, alinhamento e deslizamento da torre **(6)**.
12. Painel eletrônico **(5)** de comando da máquina.
13. Sistema de trava por pedal acionado por um sistema pneumático
14. Correia em AV 10x740 Goodyear.
15. Sistema de travamento da torre pneumático para corte sentido vertical.
16. Filtro de ar **(8)**



Manutenção da Seccionadora Grid Golden ACM

1. Verificar se o saco do coletor de resíduos **(9)** está com excesso de resíduos. Para esgotá-lo, colocar um recipiente abaixo de sua abertura e abrir o zíper, situado na base inferior **(9A)**.

Manutenção preventiva

É a prevenção que o operador deverá fazer semanalmente:

- A- Verificar a afiação da serra.
- B- Verificar se a correia está frouxa, abrindo a tampa de proteção.
- C- Verificar a limpeza das guias lineares.
- D- Fazer uma limpeza geral na máquina, principalmente nas guias de apoio do painel.

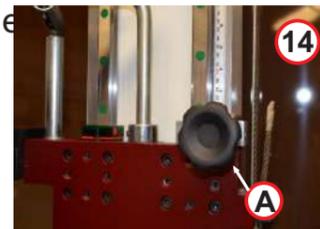
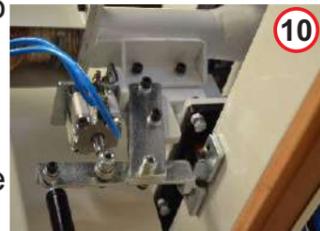
Manutenção corretiva

Quando a Seccionadora apresentar mal funcionamento, entrar em contato com a nossa assistência técnica **34 3291 8100**. Não solucionando o problema técnico, a manutenção deverá ser feita por profissional especificado pela Verry Máquinas. O custo de viagem, hospedagem e alimentação ocorrerão por conta do comprador.



Funcionamento da Seccionadora para um perfeito corte

1. No início de operação, a Seccionadora deverá estar na posição correta de corte.
2. Regular o ponto de trava na medida desejada **(10)** e **(11)** para a Seccionadora Grid Golden ACM: 1m, 2m, 3m ou 4m.
3. Para o corte vertical **(12)** regular o ponto de trava e regular a medida de corte. Acionar o cabeçote de corte da serra para frente movimentar o cabeçote de cima para baixo.
4. Para o corte horizontal **(13)**, girar o cabeçote no sentido anti horário. Após a utilização do mesmo voltar a posição no sentido horário. Para utilizar o corte no sentido horizontal não é necessário o travamento do sistema de corte e o travamento da torre através dos manipuladores **(14 - A)**. Por apresentar duas guias lineares e o sistema de rolamento de esfera no sistema de corte de última geração não há necessidade do riscador.
5. Para realizar os diversos tipos de cortes do painel de MDF tem 4 réguas graduadas.
6. Para um corte perfeito utilizar serras especiais, de boa qualidade, especificadas pela Verry Máquinas, evitando assim lascas e estrias no painel. Toda serra tem um tempo de vida útil para o trabalho, após este período é necessário a afiação em empresas qualificadas.
7. Especificação técnica da serra: 220mm, 64 dentes, trapezoidal.
8. Leia atentamente sobre o funcionamento do painel eletrônico.
9. Recomendamos o treinamento de um funcionário específico para trabalhar com a seccionadora.
10. Após o término dos trabalhos de corte do painel, desligar a máquina. Fazer uma limpeza geral do equipamento e das guias lineares.
11. No painel eletrônico existe um sistema falta fase de liberação do comando da máquina para evitar a queima do motor.
12. Para cortes do painel no sentido horizontal, travar o conjunto do sistema de corte através dos manipuladores.
13. Não deixar que pessoas não treinadas trabalhem na máquina.
14. Utilizar equipamento de segurança, como óculos e protetores de ouvido.



Causa de mal funcionamento da máquina

1. Para o corte no sentido vertical observar se o ponto de trava está ativado e na posição correta.
 2. Observar se o marcador da régua está na medida correta.
 3. Para o corte no sentido horizontal travar o manipulador de travamento do cabeçote e trabalhar com a torre em uma velocidade moderada e constante.
 4. Limpar regularmente as guias lineares com pano seco.
- Observação:** Se houver variação no corte horizontal do ACM, provavelmente o manipulador de travamento do cabeçote não está apertado.
5. Observar se a serra está bem afiada.
 6. Observar se o filtro de ar está regulado em 6 BAR.

Regulagem de corte no sentido vertical

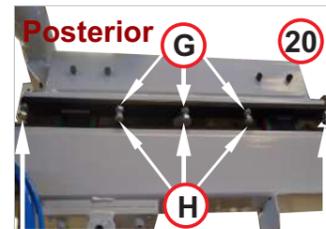
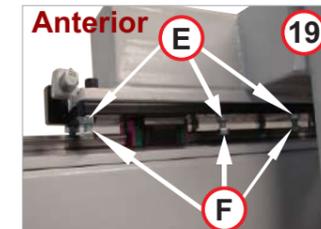
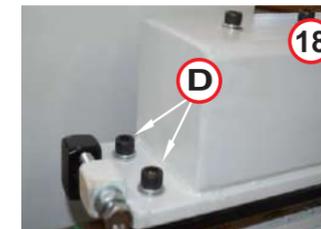
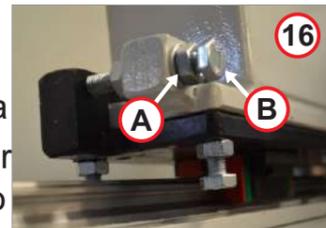
Esta regulagem é realizada pelo técnico da Verry na entrega técnica. Se ocorrer a desregulagem entrar em contato com a assistência técnica, que orienta-lo como proceder a regulagem obedecendo os seguintes critérios.

A regulagem de corte vertical é realizada através de dois sistemas de regulagem.

1. Quando a serra está cortando fora do esquadro.

Se está cortando fora do esquadro, fazer a regulagem da seguinte maneira: Utilizar um pedaço de MDF de 15mm para regulagem de esquadro **(15)** fazer um corte do MDF no sentido vertical. Com o esquadro **(15)** verificar o corte da serra no MDF esta cortando menor na anterior ou maior na posterior. Se o corte estiver maior na região posterior do painel realizar a regulagem da seguinte maneira:

Fazer a regulagem desapertando os **quatro** parafusos Allen **(16-A)** **(17-B)** localizados na parte superior do sistema de regulagem. Se o corte da serra estiver maior na região posterior do painel fazer a regulagem desapertando a contra porca **(16-A)** e apertando o parafuso no sentido horário **(16-B)** conferir o esquadro **(15)**, após a regulagem reapertar a contra porca **(16-A)**. Se o corte estiver maior na anterior fazer o mesmos procedimentos girando o parafuso no sentido anti-horário.



2. Cortando o painel de MDF na diagonal fazer a regulagem:

Cortando na diagonal no sentido anterior posterior desapertar as dez contra porcas **(19-E)** **(20-G)**, dos dez parafusos **(19-F)** **(20-H)**, localizados na parte inferior do sistema de regulagem da torre. Se o corte da serra estiver fechando no sentido diagonal, fazer a regulagem da seguinte maneira: Apertar levemente os dois parafusos localizados na parte anterior posterior do sistema de regulagem **(19)** e **(20)** reapertar as contra porcas destes dois parafusos e fazer um novo corte para ver se conseguiu o paralelismo. Após a regulagem, reapertar as contra porcas dos dois parafusos direitos e dos dois esquerdos. Apertar os quatro parafusos localizados no centro até encontrar a chapa de regulagem, após esse procedimento reapertar as contra porcas. Se o corte na diagonal estiver abrindo, fazer a regulagem através dos dois parafusos localizados a esquerda na parte inferior do sistema de regulagem, após a regulagem obedecer os mesmos procedimentos anteriores.

Regulagem do alinhamento do corte da serra

A regulagem do alinhamento do corte da serra no ACM é feita pelo operador da Seccionadora tanto no sentido vertical quanto na horizontal, utilizando uma chapa de MDF. Para a regulagem no sentido vertical, com a torre fixa fazer a regulagem de profundidade da serra em 5mm **(21)**