

## Manual de Instruções

# Coladeira Max Duo



**ATENÇÃO!** Antes de operar, leia atentamente todas as instruções descritas neste manual a fim de reduzir os riscos e ferimentos ao operador. Após a leitura, guarde-o para consultas futuras.

## PARABÉNS PELA AQUISIÇÃO

A coladeira Max Duo é a maior das coladeiras manuais da Verry. Possui uma mesa grande com roletes que facilitam muito seu uso com peças pequenas e grandes. Com estrutura de pés fixos e mais robusta é ideal para o maior volume de trabalho. Incluído no kit da máquina, há uma mesa extensora, que amplia a área de trabalho em mais 1 metro de comprimento. Você ainda pode adquirir extra, mais uma mesa de extensão, e ter um comprimento total de 3,5 metros, facilitando o manuseio de peças grandes por um único operador.

O diferencial dessa coladeira é possuir 2 coleiros, que permitem que seja feita a troca dos coleiros de forma rápida, sendo cada coleiro abastecido com uma cor de cola diferente (branca e transparente), não sendo necessário esgotar o coleiro, limpar, para trocar de cola ou até mesmo ter outra coladeira.

Os eixos dos coleiros são móveis, o que permite corrigir imperfeições e garantir, assim, uma qualidade ao trabalho realizado.

Para facilitar o trabalho, essa máquina conta também com: variador de velocidade do coleiro, destopador manual tipo guilhotina, termostato digital e limpeza rápida do recipiente de cola simplificando a operação.

## Sumário

1	Detalhes técnicos .....	5
2	Características técnicas.....	6
3	Regras Gerais de Segurança .....	6
4	Regras da Área de Trabalho.....	7
5	Segurança Elétrica .....	7
6	Recebendo a Max Duo .....	8
7	Montagem e Instalação da coladeira Max Duo.....	9
7.1	Verificação da parte elétrica e do aterramento.....	9
7.2	Instalação do sistema de corte da fita .....	10
7.3	Instalação do suporte da fita .....	10
7.4	Montagem do coleiro.....	12
7.5	Instalação da mesa de extensão.....	14
8	Funcionamento da máquina .....	16
8.1	Posicionamento do rolo da fita .....	16
8.2	Painel elétrico.....	16
8.3	Seleção do coleiro.....	17
8.4	Tempo de aquecimento.....	18
8.5	Ligação do eixo do coleiro / variador de velocidade.....	18
8.6	Dosagem de cola .....	19
8.7	Processo de colagem.....	20
8.8	Regulagem de Temperatura do Controlador.....	21
8.9	Finalização .....	22
9	Dicas para uma boa colagem .....	22
10	Sistema de Limpeza do Coleiro.....	23

10.1	Procedimento de limpeza:.....	24
11	Regulagem da mesa principal .....	25
12	Tabela de possíveis problemas .....	26
13	Certificado de garantia .....	28

## Figuras

Figura 1	- Coladeira Max Duo.....	5
Figura 2	- Kit de montagem .....	8
Figura 3	- Retirar a proteção.....	9
Figura 4	- Instalação do destopador .....	10
Figura 5	- Fixação do suporte do prato.....	11
Figura 6	- Regulagem de altura .....	11
Figura 7	- Prato da fita de borda.....	12
Figura 8	- Coleiro .....	12
Figura 9	- Suporte do coleiro .....	13
Figura 10	- Fixação do coleiro .....	13
Figura 11	- Alinhamento da mesa.....	14
Figura 12	- Plug de alimentação do coleiro.....	14
Figura 13	- Mesa de extensão .....	14
Figura 14	- Pontos de fixação.....	15
Figura 15	- Regulagem da fita de borda .....	16
Figura 16	- Painel elétrico.....	16
Figura 17	- Reservatório coleiro.....	17
Figura 18	- Comportamento da temperatura do coleiro .....	18
Figura 19	- Eixo recartilhado.....	19
Figura 20	- Dosador de cola .....	19
Figura 21	- Posicionamento do MDF na guia de entrada .....	21
Figura 22	- Controlador de temperatura - COEL R38 .....	21
Figura 23	- Bujão de escoamento.....	25
Figura 24	- Nivelamento dos trilhos .....	26

## 1 Detalhes técnicos

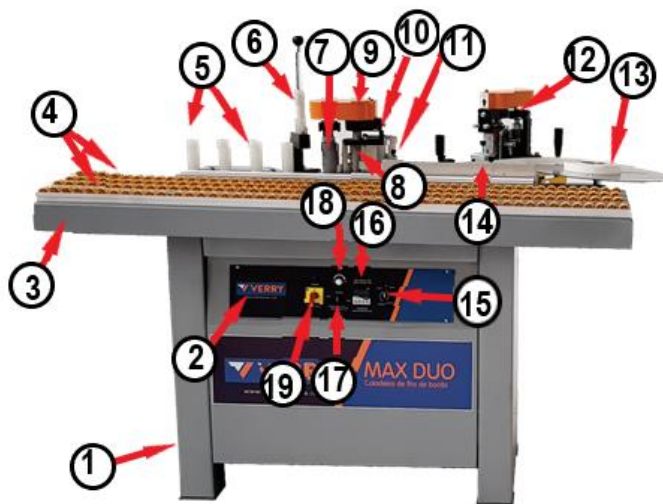


Figura 1 - Coladeira Max Duo

1	Chassis Máquina	11	Tampa do reservatório
2	Painel Eletrônico	12	Coleiro 01
3	Mesa de apoio	13	Sistema de apoio da fita
4	Sistema de trilhos	14	Guia de alinhamento do painel
5	Rolos de pressão da fita	15	Chave seletora de coleiro
6	Sistema de corte da fita	16	Pirômetro
7	Rolete de tracionamento da fita	17	Chave acionamento do motor
8	Eixo do Coleiro	18	Regulador de velocidade
9	Protetor de engrenagens	19	Chave de acionamento
10	Regulagem do dosador de cola		

## 2 Características técnicas

<b>Dimensões da máquina:</b>	1550x1100x650mm
<b>Espessura da fita de borda:</b>	0,45 a 1mm
<b>Altura máxima da fita de borda:</b>	78mm
<b>Área de trabalho:</b>	1500x450mm
<b>Velocidade do eixo:</b>	6m/min
<b>Potência total instalada:</b>	1.15 KW
<b>Tensão:</b>	220V monofásico
<b>Resistência do coleiro:</b>	2800W
<b>Peso aproximado:</b>	150Kg
<b>Modelo:</b>	Coladeira Max Duo
<b>Capacidade:</b>	Altura máxima de colagem 30mm

## 3 Regras Gerais de Segurança

Os Procedimentos de Emergência aqui descritos devem integrar os procedimentos da oficina do cliente e nunca serem tomados como única fonte de cuidados e ações.

- Este Manual Técnico deve ficar disponível de forma completa todo o tempo e a todas as pessoas treinadas e envolvidas na operação da máquina;
- Todos os seus operadores que usem a máquina devem possuir treinamento adequado para a operação desta máquina e a empresa deve registrar por escrito a documentação que comprove estes treinamentos, registrando a ciência do operador;
- Em caso de mau funcionamento da máquina, a mesma deve ser desenergizada imediatamente, e o Cliente deve se referir neste manual para solução do problema;
- Ao realizar manutenção, substituir sempre por peças originais;

- Caso necessitar, o Cliente também pode entrar em contato como fabricante pelo telefone (34) 3291-8100;
- O Cliente deve constituir e manter o Plano de Emergência de sua empresa atualizado e disponível a todos os seus funcionários, de forma que todos conheçam e tenham ciência de como agir em caso de acidente ou sinistro;
- Manter em local de fácil acesso os telefones das autoridades competentes para aviso em caso de acidente ou sinistro (Polícia, Bombeiros, Unidades de Saúde, Prefeitura) e demais órgãos entidades de apoio.

#### 4 Regras da Área de Trabalho

- Mantenha a área de trabalho limpa, organizada e bem iluminada. Áreas de trabalho desorganizadas e com pouca iluminação podem gerar acidentes;
- Todos os visitantes e pessoal sem treinamento devem ser mantidos em distância segura da área de trabalho;
- Quando não estiver operando a máquina deixar a máquina bloqueada com a utilização de um cadeado na Chave Geral.

#### 5 Segurança Elétrica

Verifique se a tensão nominal da rede corresponde à mesma tensão informada, que é de 220V Monofásico. Subtensão ou sobretensão acima de 10%, poderá ocasionar queima dos componentes elétricos do painel;

Certifique-se que a máquina está ligada individualmente com um disjuntor de proteção de 10 A e utilize uma tomada fêmea de 10 A com 3 pinos.

## 6 Recebendo a Max Duo

No ato do recebimento, verifique se a máquina apresenta algum dano ou amassado, caso ocorra entrar em contato com a revenda ou com nossa assistência técnica para não perder a garantia.

### Observação:

Quando ocorrer dano com a máquina no transporte a responsabilidade é da transportadora ou revenda.

Com a coladeira posicionada no local de trabalho, desembale a máquina com cuidado, e certifique-se de que o local deverá ser arejado e sem pó para não contaminar a cola.

Acessórios que acompanham a máquina, conforme a **Figura 2**:



*Figura 2 - Kit de montagem*

- Manual de Instrução/Certificado de garantia;
- Coleiro 1 está em uma caixa dentro do chassi da máquina.
- Prato de apoio da fita (Prato 450mm);
- Suporte do prato;
- Sistema de destopador (Suporte de faca).



Para retirar a proteção de madeira, utilizar chave fixa 10; através de 2 parafusos do lado direito e 2 do lado esquerdo localizado nas laterais da mesa na máquina, conforme a **Figura 3**:



*Figura 3 - Retirar a proteção*

## 7 Montagem e Instalação da coladeira Max Duo

Leia o certificado de garantia que acompanha este manual para preservar seus direitos. O local deverá ser arejado sem ventilação e sem pó para não contaminar a cola.

### 7.1 Verificação da parte elétrica e do aterramento

- Antes de ligar a máquina, conferir se a tensão elétrica da rede está compatível com a tensão da máquina, que deverá ser de 220 Volts, monofásico com variação máxima de + ou – 10%. A ligação deve ser feita com uma tomada fêmea de 20A (Amperes) de 3 pinos;
- Caso seja necessário utilizar extensão, limite-se a um cabo com comprimento inferior a 20m de 3x2,5mm<sup>2</sup>;

- É muito importante que a instalação elétrica tenha o aterramento, isso garantirá uma maior segurança elétrica e vida útil dos componentes eletrônicos.

## 7.2 Instalação do sistema de corte da fita

Para montar o sistema de corte da fita na máquina, retire o parafuso que se encontra fixado na mesa (Chave fixa 13), e parafuse a base do destopador, conforme a **Figura 4**:



*Figura 4 - Instalação do destopador*

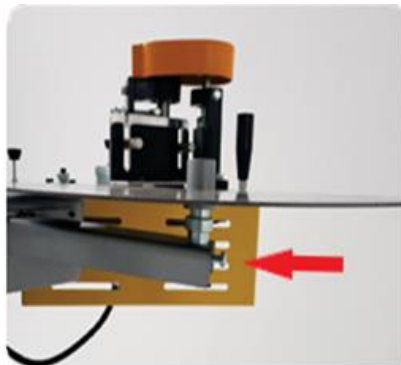
## 7.3 Instalação do suporte da fita

Colocar o suporte do rolo da fita (Chave fixa 13). A regulagem de nivelamento do suporte do prato (utilizar régua de nível) é realizado através dos parafusos Allen sem cabeça (Chave allen 1/8”), conforme a **Figura 5**:



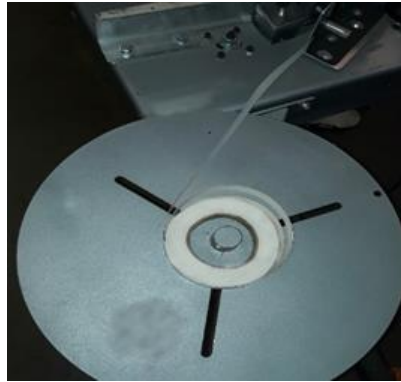
*Figura 5 - Fixação do suporte do prato*

O prato de apoio do rolo da fita deverá ficar na mesma altura do sistema de avanço da fita. Faça o alinhamento utilizando o parafuso do suporte, conforme **Figura 6**:



*Figura 6 - Regulagem de altura*

Colocar o suporte do rolo da fita. A base de apoio do rolo da fita deverá ficar no mesmo alinhamento e nivelamento do sistema de avanço da fita, conforme **Figura 8**:



*Figura 7 - Prato da fita de borda*

#### 7.4 Montagem do coleiro

A Coladeira Max Duo possui 02 coleiros, sendo estes testados e regulados na fábrica. O coleiro 2 (lado direito) já vem instalado na máquina, o coleiro 1 (lado esquerdo) encontra-se embalado dentro do chassi da máquina, para transporte.

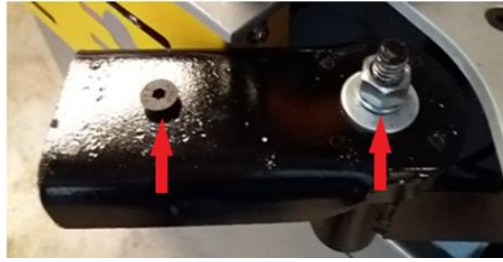
Para a instalação será necessário chave fixa 19 e chave allen 5.

Instruções para fixação do Coleiro 1:

- Destrave e movimente o coleiro 2 (Fora da região de trabalho), conforme **Figura 8**;
- Retire a porca, arruelas e parafuso do suporte, conforme **Figura 9**;

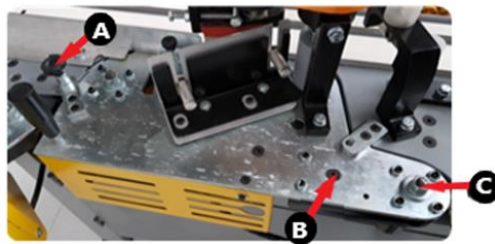


*Figura 8 - Coleiro*



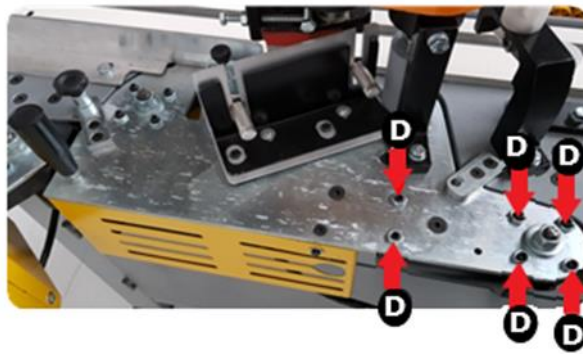
*Figura 9 - Suporte do coleiro*

- Apoie o coleiro 1 sobre o suporte e recoloque as arruelas e a **porca C**, sem apertar. Encaixe o **parafuso B**, também sem apertar;
- Fixe o **manípulo A** de travamento do coleiro, conforme a **Figura 10**;

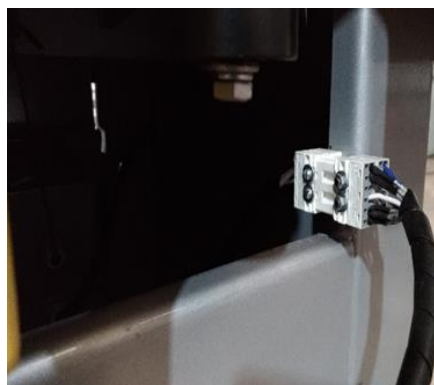


*Figura 10 - Fixação do coleiro*

- Aperte a **porca C** de fixação do coleiro com a chave fixa 19;
- Retire o **manípulo A** de travamento do coleiro;
- Teste a movimentação da mesa móvel;
- Utilizando a chave allen 5, aperte gradualmente o **parafuso B** de nivelamento, fazendo com que a mesa móvel fique no mesmo nível da mesa fixa, conforme a **Figura 11**;
- Conectar o plug do Coleiro 1, conforme a **Figura 12**.

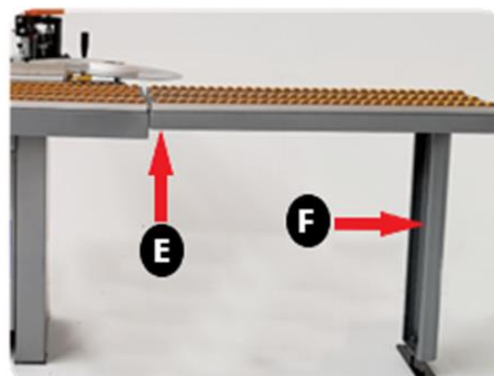


*Figura 11 - Alinhamento da mesa*

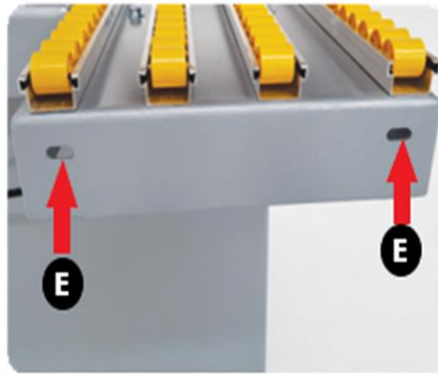


*Figura 12 - Plug de alimentação do coleiro*

## 7.5 Instalação da mesa de extensão



*Figura 13 - Mesa de extensão*



*Figura 14 - Pontos de fixação*

- Conforme as ilustrações, **Figura 13 e 14**;
- Monte a sapata do pé da mesa (Chave fixa 17);
- Fixe o pé na mesa (Chave fixa 13);
- Encaixe na entrada ou saída, conforme sua preferência;
- Alinhar e nivelar a mesa de extensão com a mesa da máquina, através dos **parafusos E e F**;
- Chumbar a sapata da mesa no piso, para aumentar a estabilidade.

**Observação:**

Você pode adquirir uma mesa extra e ampliar sua área de trabalho.

## 8 Funcionamento da máquina

### 8.1 Posicionamento do rolo da fita



Figura 15 - Regulagem da fita de borda

- Coloque o rolo de fita sobre o prato;
- Passe a fita pelo **guia H**;
- Posicione a fita na **entrada da colagem G**;
- Faça a regulagem dos **rolos pressores de altura da fita I**, apoiando-os levemente sobre a fita.

### 8.2 Painel elétrico

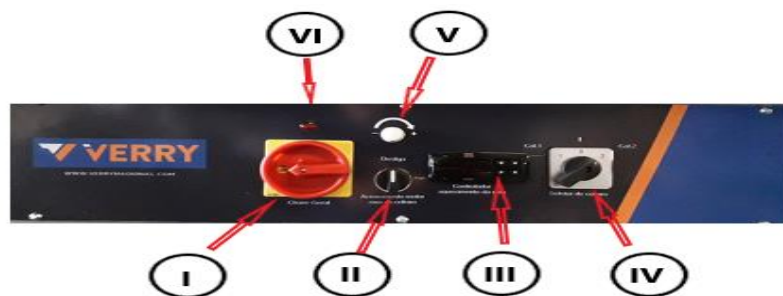


Figura 16 - Painel elétrico



- I – Chave Geral;
- II – Chave acionamento do motor do eixo do coleiro;
- III – Controlador de temperatura;
- IV – Chave seletora de Coleiro;
- V – Variador de velocidade do eixo do coleiro;
- VI – Led indicação de painel ligado.

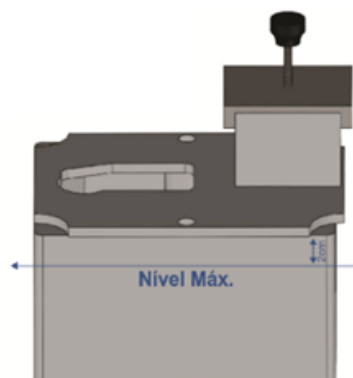
### 8.3 Seleção do coleiro

Certifique-se de que o coleiro 2 (lado direito) esteja na posição de uso. Ele está abastecido com cola branca, (vem abastecido de fábrica). Posicione a chave seletora do coleiro **componente IV**, **Figura 16**, no col. 2.

#### Observação:

No coleiro 1 (lado esquerdo), o recipiente já vem abastecido com cola transparente.

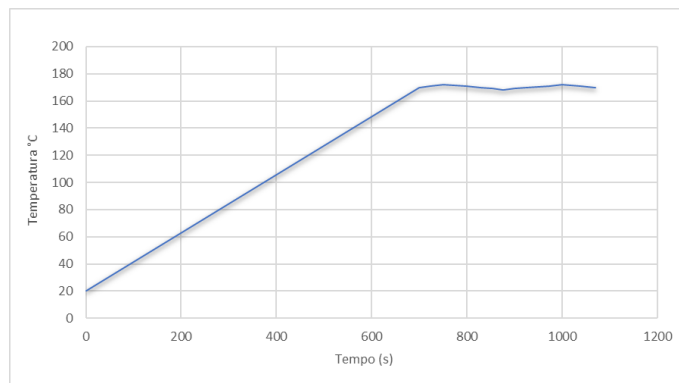
**IMPORTANTE:** Quando for fazer o abastecimento de cola, utilize sempre um funil e respeite a margem de segurança do nível de cola, deixando sempre 2 cm livres, pois caso ultrapasse, a cola poderá transbordar durante o funcionamento, conforme a **Figura 17**.



**Figura 17 - Reservatório coleiro**

## 8.4 Tempo de aquecimento

Em aproximadamente 12 minutos após ter ligado o equipamento, o controlador de temperatura **componente III, Figura 16**, terá alcançado a temperatura média de trabalho 170 °C (Parâmetro SP1. Essa configuração já vem pronta de fábrica). O comportamento da temperatura pode ser visto no gráfico abaixo:



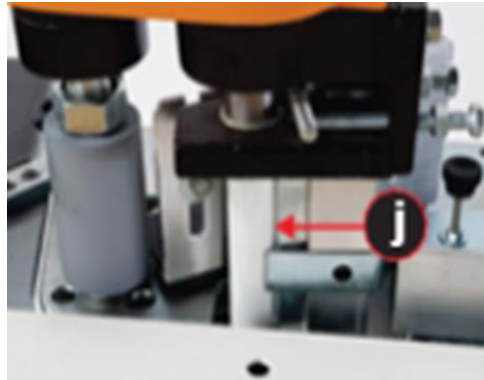
**Figura 18 – Comportamento da temperatura do coleiro**

## 8.5 Ligação do eixo do coleiro / variador de velocidade

Em aproximadamente 25 minutos após ter ligado o equipamento, a cola estará totalmente líquida, neste estado, pode-se ligar a chave de acionamento do motor do eixo do coleiro **componente II, Figura 16**, e em seguida, regular o variador de velocidade, **componente V, Figura 16**.

**IMPORTANTE:** Ligar o motor do coleiro antes do tempo descrito acima, faz com o que o motor opere fora da condição ideal da cola, ou seja, com uma cola pastosa, e isto, poderá levá-lo a sobrecarga e conseqüentemente sobrecarga também nos componentes do painel, como variador de velocidade, ponte retificadora e transformador. Além disso, fazer colagem com uma cola pastosa, poderá fazer com que a fita se solte facilmente do MDF.

## 8.6 Dosagem de cola



**Figura 19 - Eixo recartilhado**



**Figura 20 - Dosador de cola**

Verifique a quantidade de aplicação de cola pelo **eixo do coleiro J**, **Figura 19**, passando um MDF, caso necessite aumentar ou diminuir a quantidade de cola, regule os **parafusos K**, do dosador, **Figura 20**, utilizando uma chave fixa 13, seguindo os seguintes passos:

Para aumentar a quantidade de cola:

- Desaperte as porcas de travamento dos **parafusos K** do dosador;
- Desaperte (sentido anti-horário) o **parafuso K** do dosador esquerdo;

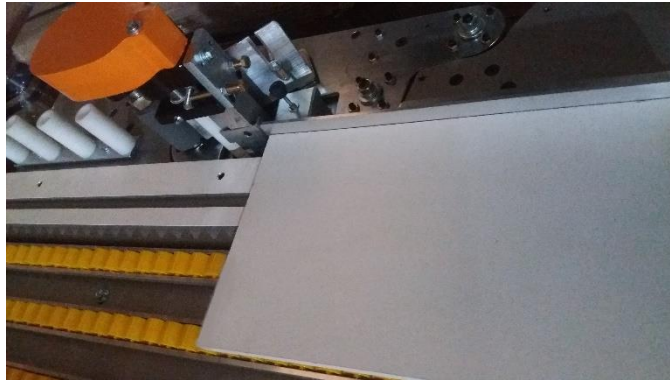
- Gire gradualmente (sentido horário), o **parafuso K** do dosador direito utilizando uma chave fixa 13, para aumentar a quantidade de cola no eixo;
- Aperte levemente (sentido horário), o **parafuso K** do dosador esquerdo;
- Após realizar a regulagem, trave as porcas dos parafusos.

Para diminuir a quantidade de cola:

- Desaperte as porcas de travamento dos **parafusos K** do dosador;
- Desaperte (sentido anti-horário) o **parafuso K** do dosador direito;
- Gire gradualmente (sentido horário) o **parafuso K** do dosador esquerdo, utilizando uma chave fixa 13, para diminuir a quantidade de cola no eixo;
- Aperte levemente (sentido horário), o **parafuso K** do dosador direito;
- Após realizar a regulagem trave as porcas dos parafusos.

## 8.7 Processo de colagem

- Coloque a peça de MDF sobre os roletes amarelos;
- Certifique-se de posicioná-la rente à guia de entrada conforme a **Figura 21**;
- Deslize o MDF sobre os roletes, para que a lateral encoste no eixo do coleiro;
- Mantenha a pressão enquanto desliza a peça pelos roletes e rolos de apoio até que toda extensão tenha sido colada;
- Acione o destopador da fita.



*Figura 21 - Posicionamento do MDF na guia de entrada*

## 8.8 Regulagem de Temperatura do Controlador

Normalmente a cola transparente necessita de uma temperatura menor que a branca, para isso é necessário alterar a temperatura do controlador.

Configuração da temperatura no display.



*Figura 22 - Controlador de temperatura - COEL R38*

- Pressione e solte a tecla ▼
- O display indicará “SP1” e a temperatura programada.
- Utilize as teclas: ▲ e ▼ para ajustar a temperatura.
- Pressione a tecla “P” para memorizar a configuração. O display retomará ao modo de operação.

## 8.9 Finalização

Após o término da colagem da fita de borda, desligue a chave de acionamento do coleiro e a chave geral.

### Dica:

Mantenha sua máquina ligada apenas durante o uso, caso seja necessário deixar a máquina ligada sem utilização por um intervalo maior que 10 minutos, sugerimos que abaixe a temperatura do controlador para 150°C. Assim, quando voltar ao trabalho, a cola já estará pré-aquecida, bastando apenas voltar na temperatura ideal no controlador. Economizando tempo de aquecimento, e sem o risco de queimar a cola.

## 9 Dicas para uma boa colagem

Use sempre cola Hot Melt de baixa temperatura recomendada pela Verry Máquinas.

Cola	Cor	Temperatura no controlador
Afix hot melt 1824	Branca	170°C a 180°C
Afix hot melt 1814	Transparente	160°C a 170°C
Adecol CQ 642B	Branca	170°C a 180°C
Adecol CQ 624	Transparente	170°C a 180°C

### Observação:

Caso utilize outras marcas de cola, verifique junto ao fabricante da cola a temperatura ideal para colagem. Não garantimos a qualidade da colagem ao utilizar outras colas.

Informamos que a temperatura indicada no controlador é a temperatura no reservatório e não a temperatura da cola no eixo do coleiro. Existe uma diferença entre 30-40°C.

Respeite sempre as temperaturas indicadas para cada tipo de cola, isso impedirá a queima da cola e garantirá uma maior vida útil do coleiro.

Sempre verifique a temperatura do coleiro. Quando há excesso de temperatura do coleiro, a cola, além de ficar fina, não preenche toda a extensão do eixo do coleiro, conseqüentemente, a peça não recebe a quantidade de cola necessária e pode ocasionar a queima da cola.

Quando a temperatura fica abaixo do indicado, não derreterá o suficiente a cola, e a fita poderá soltar facilmente do MDF (Lembre-se que a temperatura ambiente afeta nessa temperatura).

#### Observação:

Em dias mais frios, temperatura abaixo de 20°C, recomendamos aumentar a temperatura no controlador para compensar a perda de calor para o ambiente.

Dose a quantidade de cola, quando em excesso, ocorrerá sobra dela nas laterais do MDF colado, dificultando o refilamento da fita de borda. A superfície que será colada, deverá estar perfeitamente lisa e isenta de impurezas.

No momento da colagem da fita é necessário pressionar o MDF contra o eixo do coleiro e os rolos de borracha

## 10 Sistema de Limpeza do Coleiro

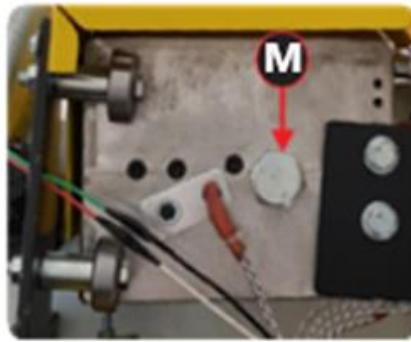
Os coleiros das coladeiras de fita de borda fabricados pela Verry Máquinas, são desenvolvidos com a mais alta tecnologia de usinagem, são todos eles fundidos em uma liga especial de alumínio, o que garante a qualidade do produto final.

A manutenção de limpeza do coleiro deve ser realizada pelo menos 1 vez a cada 6 meses.

#### 10.1 Procedimento de limpeza:

- Ligue a máquina e coloque a temperatura de trabalho (SP1) em 180 °C. Se necessário, veja a **Seção 8.8**;
- Deixe a máquina esquentando por 10 minutos;
- Coloque um recipiente embaixo do reservatório para coletar a cola;
- Retire o **parafuso M, Figura 23**, localizado na parte inferior do coleiro;
- Espere até que toda a cola que esteja no interior do coleiro seja esgotada e recolque o parafuso;
- No painel, abaixe a temperatura de trabalho (SP1) para 140 °C e aguarde o display indicar essa temperatura;
- Coloque, com a ajuda de um funil, 1 Litro de limpador do coleiro Afix 140;
- Deixe em repouso por aproximadamente 2 horas;
- Coloque outro recipiente abaixo do parafuso de esgotamento para coleta do produto;
- Retire o parafuso de esgotamento e espere escorrer todo o produto;
- Recolque o parafuso e, caso seja necessário, coloque mais um litro do limpador e deixe em repouso por mais duas horas repetindo o procedimento.





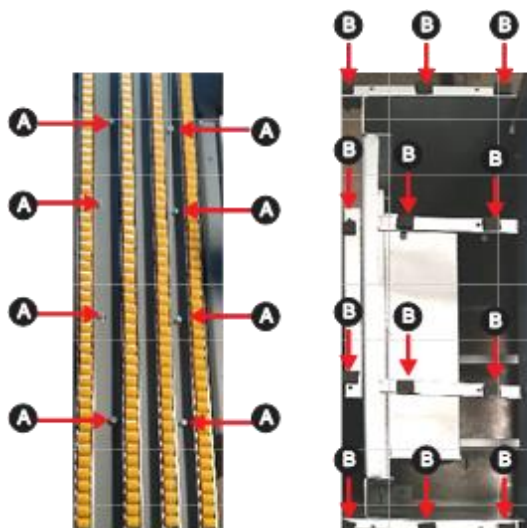
*Figura 23 - Bujão de escoamento*

**CUIDADO:** Risco de queima, utilize EPI (luva) indicado para trabalhar com temperaturas elevadas.

**IMPORTANTE:** caso a cola queime, você perceberá falhas de colagem ocasionadas por partículas de cola queimada que obstruem a distribuição regular da cola. Nesse caso, o limpador AFIX 140 não será mais eficiente e será necessário contatar a assistência técnica ou um técnico para realizar a limpeza.

## 11 Regulagem da mesa principal

A mesa principal é fabricada em roletes para facilitar a movimentação do painel a ser colado. A mesa principal possui um sistema de regulagem, que já vem regulado de fábrica, não havendo a necessidade de regulagem durante a instalação da máquina. Mas, caso haja a necessidade de fazer uma nova regulagem de nivelamento da mesa principal, siga os procedimentos abaixo:



*Figura 24 - Nivelamento dos trilhos*

- Para fazer o nivelamento, desapertar levemente os **parafusos A**, de fixação, **Figura 18**;
- Fazer o alinhamento e nivelamento conforme a necessidade utilizando os **parafusos B** de regulagem, **Figura 18**;
- Após a regulagem apertar os **parafusos A** de fixação, **Figura 18**.

## 12 Tabela de possíveis problemas

Problema	Causas Prováveis	Soluções
<b>Máquina não liga</b>	Cabo de alimentação não conectado	Conecte o cabo de alimentação.
	Botão liga/desliga danificado	Contacte a assistência técnica VERRY
	Motor queimado	Contacte a assistência técnica VERRY
	Contatora avariada	Contacte um eletricista especializado.

<b>Cola não chega à sua temperatura</b>	Resistência queimada	Contacte um electricista especializado.
	Termopar queimado	Contacte um electricista especializado.
	Controlador de temperatura danificado	Contacte a assistência técnica VERY
<b>Fita de borda não cola na peça</b>	Pouca cola	Coloque mais cola no coleiro.
	Temperatura da cola baixa	Verifique se a temperatura do controlador de temperatura está correta, pré programada em 170°.
	Peça fora do esquadro	Verifique se a base da peça e o lado a ser colado estão no esquadro (ângulo de 90°).
<b>Lâmina não corta a fita de borda</b>	Lâmina de corte com fio ruim.	Troque a lâmina de corte.
<b>Motor não liga</b>	Motor queimado.	Contacte a assistência técnica VERY
	Coleiro não atingiu a temperatura ideal.	Aguarde até que a temperatura ideal seja atingida.
<b>Falta de cola em peças grandes</b>	Regulagem da camada da cola está muito aberta. Excesso de cola.	Diminuir a quantidade de cola.
<b>Vazamento de cola no sistema coleiro</b>	Falta de lubrificação na graxeira,	Substituir o anel de vedação e efetuar a lubrificação quinzenal com graxa de alta temperatura.

## 13 Certificado de garantia

A Verry Máquinas Ltda, oferece a garantia de **12 MESES** para peças de fabricação própria e **3 MESES** para rolamentos e componentes elétricos. A Garantia dos motores, é dada pelo fabricante dos mesmos.

A garantia tem início após a aquisição desta máquina ou até **24 MESES** após a fabricação, comprovada através de Nota Fiscal fornecida pelo fornecedor contra defeitos de fabricação.

No caso de dúvidas entrar em contato com a assistência técnica da Verry Máquinas.

### Observação:

A empresa não se responsabiliza pelo prazo do transporte. No caso de dúvidas entrar em contato com a assistência técnica da Verry Máquinas.

**IMPORTANTE: A responsabilidade da entrega técnica deste modelo de máquina é da Revenda ou Distribuidora.**

A Garantia perderá sua validade nas seguintes hipóteses:

1. Por defeitos ocasionados pelo mau uso da máquina;
2. Por adulterações, alterações, fraldes, por pessoas não autorizadas pelo fabricante;
3. Por instalação da máquina em lugares inadequados aos especificados no manual;
4. Por danos causados por acidentes ou agentes da natureza (raios, inundações e outros);

5. Por defeitos causados por acidentes de transporte. Neste caso, a transportadora indicada pelo comprador deverá possuir seguro de indenização contra avarias.

**Observações:**

- A. Quando necessitar de assistência técnica dentro da garantia, a locomoção e a hora trabalhada serão por conta do comprador.
- B. Quando a máquina apresentar defeito de fabricação, comprovado pelo nosso técnico, será de nossa inteira responsabilidade.

<b>Fabricante:</b>	Verry Máquinas
<b>Razão Social:</b>	Verry Máquinas LTDA - ME
<b>CNPJ:</b>	01.634.451/0001-43
<b>Endereço:</b>	Rua Republica do Piratini, 523
	Marta-Helena - Uberlândia - MG
	CEP: 38402-051
<b>Telefone:</b>	(34) 3291-8100
<b>E-mail:</b>	faleconosco@verrymaquinas.com
<b>Site:</b>	www.verrymaquinas.com