

Uberlândia



100% Nacional



MÁQUINAS
Verry

Evoluindo para a Perfeição

Manual do Proprietário

Serra Esquadrejadeira **Vênus 2000I**



É uma máquina elaborada e desenvolvida com o objetivo de propiciar um trabalho de cortes perfeitos, precisos e no esquadro, compensados, aglomerados e MDF. O chassi é fabricado em aço carbono de 2mm enrijecido por nervuras e dobras, a mesa fixa em chapa de aço carbono 4,25mm a mesa móvel com tubos de aço carbono (50x30) e chapa de aço carbono de 2,65mm. Os mancais, as roldanas, as bases de suporte e apoio dos canos são fabricados em ferro fundido gg30. O acabamento é feito em pintura especial PU nas cores Azul Verry e Branco clássico.

Características Técnica

Dim. máquina	1500x600x800mm	Diâmetro da serra	250mm
Dim. mesa móvel	840x600mm	Rotação da serra principal	4200rpm
Dim. mesa fixa	600x600mm	1 correia alta rotação eixo princ.	3VX-250
Comp. máx de corte	2000mm	Sistema de regulagem grau medidas 90° a 45°	
Motor II P3465 RPM P/ Serra	3cv	Eixos com rosca quadrada com trav. de volante	
Potência instalada	2,24KW	Peso líquido aproximado	235Kg



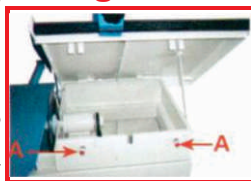
- 1-Chassis da máquina**
- 2-Suporte anterior dos varões**
- 3-Parafuso e porca reg. de nível varões**
- 4-Porca de travamento dos varões**
- 5-Apoio dos suportes dos varões**
- 6-Varões**
- 7-Paralelo de esquadro da mesa móvel**
- 8-Manípulo de fix. paralelo mesa móvel**

- 9-Protetor de serra**
- 10-Paralelo da mesa fixa**
- 11-Mesa fixa**
- 12-Tref. redondo de apoio paralelo**
- 13-Manípulo de fix. paralelo mesa fixa**
- 14-Vol. reg. inclinação do sist. eixo**
- 15-Volante auxiliar altura serra**
- 16-Painel eletrônico**

Montagem da Esquadrejadeira Vênus 2000I

1- Antes de instalar a serra esquadrejadeira, observar se o local de instalação está nivelado. Caso contrário, fazer o nivelamento.

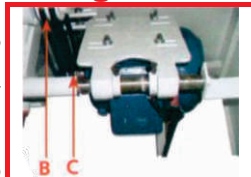
Figura 1



2- Para articular a mesa fixa, desapertar os parafusos de cor vermelha localizados abaixo da mesma (**figura 1A**) e fazer a articulação.

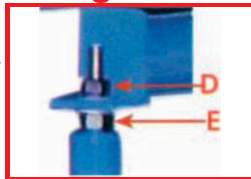
3- Caso a máquina não venha com motor poderá ser instalado um motor de até 3CV. Após a fixação do motor na máquina colocar a correia nas polias fornecidas juntamente com a máquina e alinhar a polia do motor com a polia do eixo da serra (**figura 2 B e C**), evitando assim, o desbalanceamento, vibrações e o desgaste prematuro das correias.

Figura 2



4- Não é permitido a instalação de motor com potência maior de 3 CV devido ao dimensionamento do painel de comando da máquina.

Figura 3



5- Encaixar os varões nos mancais localizados no chassi da máquina, ficando a parte maior dos varões para frente.

6- Nivelar os canos. O nivelamento será feito através do sistema de regulagem de altura localizado na parte anterior dos suportes dos canos (**figura 3D e E**) colocar a mesa móvel com as roldanas para cima (**figura 4**) sobre os dois canos. se a mesa mancar os canos estão desnivelados. A regulagem deverá ser feita através das porcas inferiores (**figura 3E**), localizados no parafuso de regulagem altura (**figura 3**). Após o nivelamento, apertar as porcas superiores (**figura 3D**).

Figura 4



7- Desta forma a mesa móvel ficará bem apoiada sobre os canos e não mancará.

Figura 5



ao terminar o nivelamento dos canos, se necessário, fixar a base de ferro fundido dos suportes dos varões no piso através de parafusos

8- Colocar a mesa móvel apoiando as roldanas sobre os varões.

9- Ajustar o sistema de proteção de inclinação da Mesa Móvel através do parafuso de cor vermelha (figura 6F) localizado na parte inferior da mesa.

10- Não alterar o posicionamento dos mancais e das roldanas da mesa móvel pois os mesmo já vêm regulados de fábrica.

11- Na regulagem de altura da serra, destravar o sistema de regulagem no sentido anti-horário, através do manípulo (figura 7H) e girar o volante (figura 7G) no sentido horário.

12- Antes de ligar a máquina, conferir se sua tensão é compatível com a tensão da rede elétrica e também conferir os cabo da rede elétrica se está compatível para o bom funcionamento do painel elétrico e da máquina.

13- Ligar a máquina, verificar se a rotação da serra está correta caso contrario, inverter os fios do motor: monofásico trocar fio 5 pelo fio 6 e para motor trifásico, inverter as duas fases dos fios elétricos de entrada

14- Colocar o sistema de proteção da serra

Figura 6

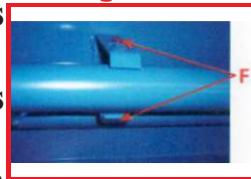
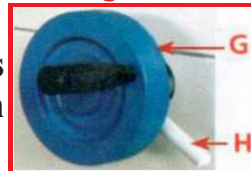


Figura 7



Regulagem do corte da serra principal

Utilizar um painel de MDF pequeno, exemplo 50x50 cm. e realizar os seguintes procedimentos:

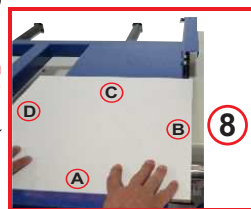
1 - Fazer 4 cortes na seqüência no MDF lado **A, B, C e D** (Figura 8), utilizando como apoio o paralelo da mesa móvel;

2 - Apoiar o MDF, lado **A**, no paralelo da mesa

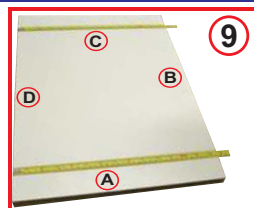
móvel (Figura 8), fazer um novo corte com a serra, lado **B**;

3 - Deixar o MDF, lado **A**, apoiado no paralelo da mesa móvel e girar o MDF e fazer um novo corte no lado **D**;

4 - Com auxilio de uma fita métrica fazer a medida na parte inferior e superior do MDF (Figura 9), e verificar se as medidas coincidem;



5 - Se na parte inferior a medida for maior do que a parte superior, deve-se realizar a regulagem de esquadro do paralelo da mesa móvel através do sistema de regulagem localizado à direita e abaixo da mesa móvel;



6 - Nesse caso, deve-se desapertar o parafuso de trava do sistema de regulagem do pistão;

7 - Girar o parafuso de regulagem do pistão no sentido anti-horário;

8 - Repetir os procedimentos de 1 a 4 até conseguir o esquadro desejado;

9 - Finalizado o esquadro deve-se apertar o parafuso de trava do sistema de regulagem do pistão.

Regulagem do paralelo da Mesa Fixa:

1 - Abaixar a serra principal;

2 - Utilizar o mesmo MDF esquadrejado do procedimento anterior e encostá-lo no paralelo da mesa móvel;

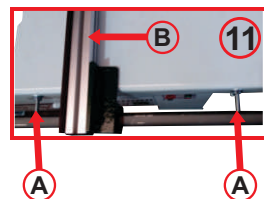
3 - Avançar o MDF 10 cm sobre a mesa fixa, e encostar o paralelo no MDF;

4 - Verificar se o paralelo da mesa fixa apoia em toda extensão do MDF, caso contrário, deve-se regular o paralelo da Mesa Fixa;

5 - Apertar o manipulador do paralelo da mesa Fixa, **Figura 10A**;



6 - Através do sistema de regulagem **Figura 12A**, deve-se ajustar o alinhamento do paralelo da Mesa Fixa **Figura 11B** com o MDF;



Caso seja feito um corte utilizando o paralelo da Mesa Fixa como referência, deve-se abaixar o paralelo da Mesa Móvel.

CUIDADO: Caso haja necessidade de utilizar o paralelo da Mesa Móvel retirar o paralelo da Mesa Fixa. Se esses procedimento não for feito, a serra poderá travar no MDF fazendo com que o mesmo retorne de encontro ao operador.

A responsabilidade da entrega técnica deste modelo de máquina é da Revenda ou Distribuidora.

Regulagem do corte em ângulo de 90° a 45°

1- Destruar o sistema de regulagem de altura para direita (**Figura 9**) girar o volante de regulagem de altura da serra para esquerda ou para direita (**figura 9**), abaixar a serra até o parafuso do jacaré ficar 70mm abaixo da mesa móvel.

Figura 9



2- Para regular o sistema para um corte de 90°, destravar o sistema de inclinação, para a direita através da alavanca (**Figura 10**) localizada atrás do volante na lateral direita da máquina. Antes da inclinação da serra, a alavanca (**Figura 10**) deverá ficar levemente apertada contra o volante, evitando o travamento, Fazer a inclinação da mesma para a direita (**Figura 11**), até conseguir a regulagem ideal travar as alavancas para a esquerda do sistema de inclinação e de altura do corte da serra evitando assim vibrações da máquina e o desgaste prematuro da rosca do eixo após a regulagem para a direita. Portanto, quando bem afiadas, não existe necessidade de riscador.

Figura 10



Figura 11



Observação: Para o corte de ângulo de 90° e 45° a máquina já vem regulada de fábrica em caso de variação deste ângulo, a regulagem poderá ser feita através dos parafusos de cor vermelha localizados dentro do chassi Para a regulagem do ângulo de 90° através do sistema de parafuso localizado dentro do chassi do lado direito na parte posterior, e para regulagem do ângulo de 45° através do sistema de regulagem que se encontra dentro do chassi lado direito na parte posterior.

Coletor de Pó

Caso a marcenaria não disponha do sistema de coletor de pó, é possível a diminuição do pó, que vem de encontro ao operador, com a retirada da tampa da caixa de serragem localizada na sua parte inferior.

Colocação da serra

- 1-Destravar o sistema de regulagem de altura da serra localizado atrás do volante. Suspender o sistema até a posição ideal de troca da serra.
- 2-Remover a porca e a flange do eixo
- 3-Colocar a serra dentro da caixa de serragem. Em seguida colocar o frange no eixo do jacará e aperta a porca de fixação
- 4-Para o eixo do riscador, repetir os mesmos procedimentos. Portanto, quando bem afiadas, não existe necessidade de riscador.

Tipos de Serra

- 1-Certificar sobre a qualidade e o tipo de serra, procurando orientações em lojas especializadas.
 - 2-Evitar o corte de madeiras já usadas. Elas podem conter materiais ferrosos como pregos, parafusos, etc.
 - 3-Hoje existem serras especiais para trabalhar MDF e melanina. Entre elas encontramos a serra circular de widea 250mm por 80 dentes, com dentes alternados e a serra circular de widea 300mm por 96 dentes, com dentes alternados.
- OBESERVAÇÃO.:** Nesse tipo de serra 50% cortam e 50% refilam (forma conóide). Portanto, quando bem afiadas, não existe necessidade de riscador.

Com finalidade de corresponder á confiança de nossa máquina, elaboramos este manual técnico acompanhado do certificado de garantia. para tirar dúvidas quanto ao funcionamento da máquina ligue para assistência técnica (34) 3291-8100.

Certificado de Garantia

A **Verry Máquinas** Ltda, oferece a garantia de 01(um) ano após a aquisição desta máquina, comprovada através de Nota Fiscal fornecida pelo fornecedor contra defeitos de fabricação.

A Garantia dos motores, é dada pelo fabricante dos mesmos, devendo o proprietário da máquina remover o motor e levar até uma assistência técnica autorizada.

O prazo para o envio de peças de reposição é de até 3 dias úteis a partir da solicitação do cliente. A empresa não se responsabiliza pelo prazo do transporte.

Rolamentos, componentes elétricos, contadoras, chave liga/desliga, a **GARANTIA É DE 3 MESES**. No caso de dúvidas entrar em contato com a assistência técnica da **Verry Máquinas**.

A Garantia perderá sua validade nas seguintes hipóteses:

- 1-** Por defeitos ocasionados pelo mau uso da máquina ;
- 2-** Por adulterações, alterações, fraldes, por pessoas não autorizadas pelo fabricante;
- 3-** Por instalação da máquina em lugares inadequados aos especificados no manual;
- 4-** Por danos causados por acidentes ou agentes da natureza (raios, inundações e outros);
- 5-** Por utilização inadequada e/ou para fins não específicos para os quais foi fabricada;
- 6-** Por defeitos causados por acidentes de transporte. Neste caso, a transportadora indicada pelo comprador deverá possuir seguro de indenização contra avariações.

OBSERVAÇÕES

A- Quando necessitar de assistência técnica dentro da garantia, a locomoção e a hora trabalhada será por conta do comprador.

B- Quando a máquina apresentar defeito de fabricação comprovado pelo nosso técnico, será de nossa inteira responsabilidade.